JBC

The Soldering Co.

DKR

多功能自动焊接设备

DKR

多功能自动焊接设备

用于自动化过程的桌面式自动控制系统，具有高重复性和出色性能。

这款完整的焊接系统可满足各方面的需求：精确的焊嘴温度、焊接时间控制、焊丝进料和焊嘴清洁；所有功能均由作为标准设备提供的示教器控制。

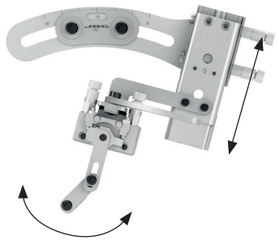
支持两种模式：245 为常规焊接模式，470 为重负荷模式。

简洁直观的菜单便于轻松配置，并带有实时焊嘴温度监控功能。可在同一应用过程中选择不同的工作温度，以在每个焊点实现最佳焊接质量。

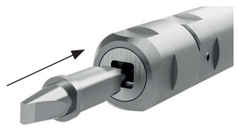
生产使用的最佳工具

DKR 自动控制系统为生产质量的标准化和提升提供了一种高性价比的方式。

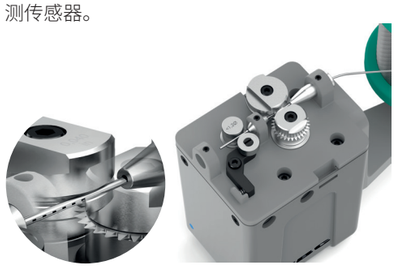
RBA
连接头
由气动促动器执行两种独立的自动移动。



TR
通用焊接工具
精密的定位系统支持快速更换烙铁头，无需校准即可与焊嘴对齐。



SFR
自动送锡机
按照自定义速度和长度进行自动送锡，配备焊丝检测传感器。



CLMRP
自动焊嘴清洁机
非金属刷焊嘴清洁机，带大容量焊锡收集器，易于取出且位置可调。

此款自动控制系统在 X、Y 轴的行程范围可自定义，并提供 2 个 Y 轴版本，因此操作员可以在自动控制系统焊接时**设置下一个生产项目。这可以缩短生产停滞时间。**除此之外，对于需使用计算机呈现才能正确开展焊接作业的复杂应用，还可以安装与工业计算机结合使用的 CCD。

控制器

· 配备有：
  · 互动式人性化界面
  · 自动控制系统间的数据传输功能
· 焊点温度和焊丝长度配置
· 支持英文和中文
· 示教器功能：
  · 焊点参数配置：焊嘴温度、焊丝长度、焊接时间等
  · 屏幕上显示的信息有：
    - 产品处理状态
    - 成功焊点率
    - X、Y、Z、R 轴位置
  · I/O 端口配置
  · 系统参数设置：操作、位置、速度、设备等
  · 方便程序编辑的键盘快捷键：
    - 功能键：Insert（插入）、Delete（删除）、光标移动等
    - 自动控制系统程序运行和暂停
    - 软件菜单导航

规格

项目名称		DKR
型号		DKR-2A
轴数量		4 轴
行程范围	X、Y 轴	400 mm
	Z 轴	95 mm
	R 轴	±360°
操作速度	X、Y 轴	500 mm/s
	Z 轴	500 mm/s
	R 轴	200 mm/s
重复性 XYZ 轴定位精度		±0.05 mm
可搬运重量	X、Y 轴	10 Kg
	Z 轴	3 Kg
电源		AC 240V 50/60 Hz
外部尺寸	宽	650 mm
	深	660 mm
	高	980 mm
重量		78 Kg

项目名称	焊接工具	
型号	UCR245-5A	UCR470-5A
工具	TR245-B	TR470-B
烙铁头系列	R245	R470
最高输出功率值	160 W	250 W
焊嘴接地电阻	<2 Ω	<2 Ω
温度可选范围	90 至 450 °C	90 至 500 °C
焊丝进料器	SFR-B	
焊丝直径	0.5 至 1.5 mm	
焊丝进料长度	0.5 至 250 mm	
焊丝进料速度	0.5 至 120 mm/s	
清洁系统	CLMR-PA	

烙铁头系列

超过 46 种不同焊嘴形状。桌面式自动控制系统与 **R245** 和 **R470** 烙铁头系列完全兼容。

ESD 安全标准