应 用

应用于焊锡焊接工位，区别于波峰焊、 回流焊等过

主要用于替代简单且重复性强的手工焊接的设

特 点

1. 操作简单，走位精准。
2. 节约人工成本和物料浪费

规格参数

SR-221

X、Y 轴移动范围	200*200/300*300/400*400
Z、R 轴移动范围	Z=100, R=360°
最大负载（Y 轴）	20Kg
移动速度 X&Y&Z/u(mm/sec)	1-800/350
解析能力	0.02mm/axis
重复精度	+/- 0.025/axis
送锡精度	0.1mm
适用锡条范围	φ0.4mm- φ1.6mm
最高温度设定	500℃
空压	4-5kg/cm²
电源	AC85V-AC264V
温度设定范围	5-40℃
加热功率	90W
本体重量	80kg