



Techcon Systems TS500R 点胶控制器，可用于控制各类气动阀如隔膜阀、撞针阀、活塞阀、喷雾阀，螺杆阀及带编码器马达的螺杆阀，可以高精度地进行打点、划线、填充等点胶工艺，广泛应用于电子、光学、包装、汽车、医疗、饰品、玩具等领域。

TS500R 点胶控制器时间，压力均为数位式显示，并可精准调控。控制器可以编制10个变化点胶、顺序点胶或单独点胶程序。多样化点胶模式，有定时、点动、教学、中断四种点胶模式，其中“教学模式”能够在点胶量未知情况下帮助确定点胶需求所耗费的点胶时间。

应用

汽车及零配件、消费类电子产品、半导体及微电子、光学产品、医疗设备及耗材、光通讯产品的粘接、封装、密封、充填、点型涂布、线型涂布等。



特点

- 控制所有气动阀如隔膜阀、喷雾阀、撞针阀和螺杆阀；
- 可打点、划线、喷涂、填充；
- 数字定时范围：0.008-60.000 秒；
- 可存储 10 个点胶程序，灵活应对不同点的点胶量变化；
- 多样化点胶模式，有定时、点动、教学、中断四种点胶模式；
- RS232 接口及脚踏开关触发控制实现自动化点胶；
- 可调节低压报警功能；

规格

外观尺寸 (W*D*H) :	259mm x 191mm x 99mm
循环速率:	每分钟循环 900次
定时范围:	0.008 - 60.000 秒
定时重复精度:	+/- 0.001%
输入气压:	最大 100psi (6.9bar)
输出气压:	1 - 100psi (0.07 - 6.9bar)
点胶模式:	定时、点动、教学、中断模式
认证:	CE, TUV-GS 和 NRTL
保修 :	2年