基板切断机 HEKTOR 2

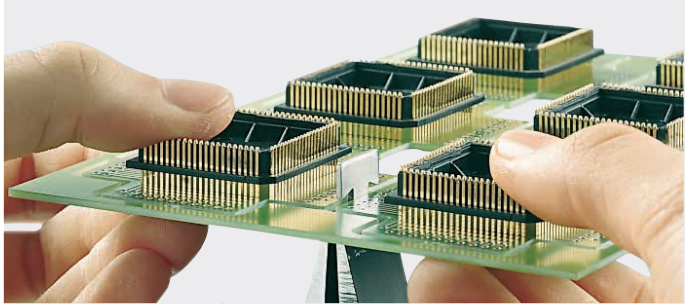
规格资料		
切割方式		冲压切断
操作方式		手动
切割材质		FR4
PCB 板厚度		最大 2.5 mm
空压管接头		1/4“ 进气接头
标准运作气压值		4 bar
温度 /	操作过程	+ 10 - 35°C / 10 - 85 %
湿度	封存状态	0 - 60°C / 20 - 80 %
非凝结状态	运送途中	– 25 - 60°C / 20 - 80 %
宽度 x 高度 x 深度		220 x 170 x 255 mm
重量		2.7 kg
安规认证		CE, FCC Class A

HEKTOR 2 能仔细快速地分割已钻铣成型的 PCB 板。切边干净且光滑。刀片固定架由两个部分组成，可轻易地安装或更换不同宽度的刀片。HEKTOR 2 借由空压气缸完成冲压切断作业。可调整设备的操作气压。

安全的操作步骤

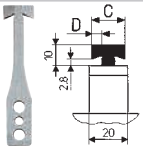
将 PCB 板连接筋中间的沟槽穿过刀片固定架上的刀片并使用刀片冲压切断连接筋。切下的废料会推至刀片下方。可透过脚踏开关进行冲压切断作业，废料则集中在收集盒内。

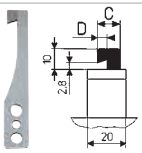
料号	产品
8932145	基板切断机 HEKTOR 2 (不含刀片)
8932xxx	刀片 (独立订购)
出货内容	基板切断机搭配气压调节器 脚踏开关 六角扳手 2 mm 六角扳手 4 mm 操作手册 德 / 英

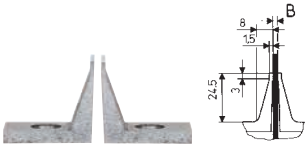
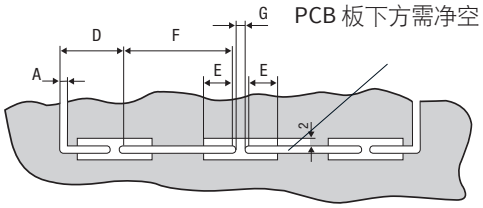


刀片
为防止刀片卡住 PCB 板，最小沟槽宽度必须比刀片宽 0.15 mm。

	料号		沟槽宽度 A	刀片厚度 B	刀片长度 C	裁切长度 D	焊接面元件净空区域 E	沟槽长度 F	切边宽度 G
T-刀 用于冲压切断连接左右 PCB 板的连接筋而不需转动 PCB 板。	**8932137.001**	刀片 1.5 T	≥ 1.5	1.35	17.2	4.7	> 19	> 19	3
	8932138.001	刀片 2.0 T	≥ 2.0	1.85	17.2	5.2	> 19	> 19	3
	8932191.001	刀片 2.4 T	≥ 2.4	2.25	18	5.7	> 19	> 19	3
	8932139.001	刀片 2.5 T	≥ 2.5	2.35	18	5.7	> 19	> 19	3
	8932144.001	刀片 3.0 T	≥ 3.0	2.85	18	5.7	> 19	> 19	2.5
L-刀 可应用于小沟槽切边。	**8932122.001**	刀片 1.5 L	≥ 1.5	1.35	12	4.7	> 15	> 13	3
	8932123.001	刀片 2.0 L	≥ 2.0	1.85	12	5.2	> 15	> 13	3
	8932141.001	刀片 2.4 L	≥ 2.4	2.25	12	5.7	> 15	> 13	3
	8932124.001	刀片 2.5 L	≥ 2.5	2.35	12	5.7	> 15	> 13	3
	8932125.001	刀片 3.0 L	≥ 3.0	2.85	12	5.7	> 15	> 13	2.5
刀片固定架 包含在出货内容中。	**8932171.001**	刀片固定架 (备件)							







更多刀片厚度请洽询 cab。