malcom

SRS－1C
VDM－3

回流炉模拟装置
摄像观察系统

SUPER REFLOW SIMULATOR

可简单还原实际回流焊的温度曲线，通过模拟装置来观察焊锡以及元器件的焊接过程

株式会社 マルコム

回流炉模拟装置（SRS-1C）

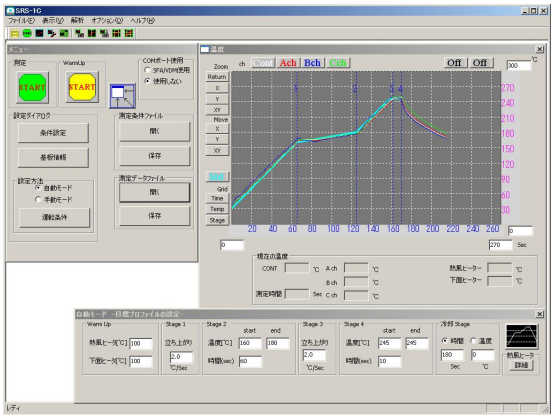
可简单再现无铅锡膏贴装时的温度曲线

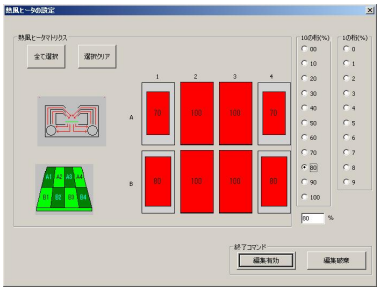
●通过并用热风和下面的远红外加热，可再现接近于实际回流炉的条件

●通过MALCOM独特的热风矩阵系统控制，可减小局部的加热及基板上的温度分布

●简单输入自动生成的自动模式与手动输入参数的手动模式，可以调整出最合适的曲线

●用氮气进行加热，再通过氧气浓度计（OAS-1）及氮气流量调节来控制其浓度。（选项）





（上图）

回流炉温度曲线

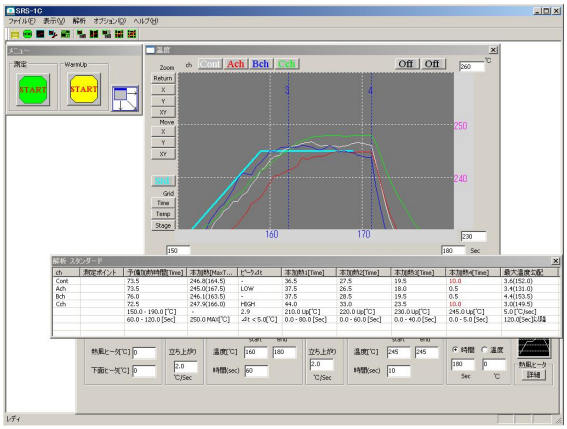
（左图）

上面热风矩阵控制

专用软件解析温度曲线数据

●根据所测定的温度曲线数据，解析预加热及本加热，再通过和基准温度曲线数据相比较，自动判定合格，否

●除可保存所测的温度曲线数据外，还可将温度曲线数据转换成表计算用CSV文件形式，并将其保存，快速做出数据报告书

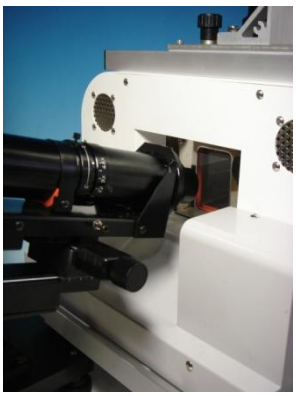


数据分析屏幕

可观察到回流炉内焊锡熔融全过程

●不仅可从侧面，上面下面的4面玻璃窗处看到炉内的加热状态，还可以观察到桥接及立碑等不良现象的发生过程。。

●通过和摄像观察系统VDM-3的并用，可输出保存摄像机内所摄取的图像及其炉温曲线等。(选项)

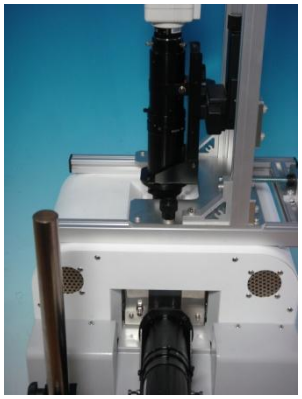


摄像观察系统<VDM-3>

相机安装示例

（左图） 侧面观察安装

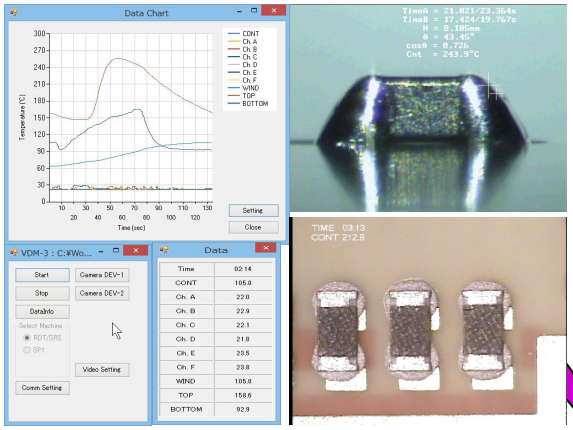
（右图） 上面观察安装



影像观察装置VDM-3

更加人性化以及高品质

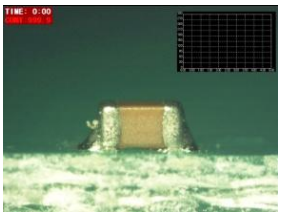
●根据拍摄要求可以选择不同的摄像头
不止只有标准配置的摄像头，还有高性能的摄像头可以选择。
●可以从不同2个地方拍摄图像
可以同时拍摄不同的两个地方。
●放视频时可以自由的设定动画尺寸以及数据位置等显示项目。
可以自由地布局2系列的视频和装置的数据窗口。
●可以对应慢速播放
●可以选择画像抖动补正（日后预定）
对应更加细小的样品测定。
●配合回流焊模拟装置・静止型回流焊炉・可焊性测试仪使用



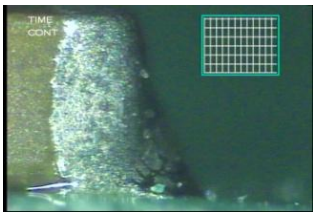
润湿性测试仪
＜SP-2＞

静止型回流炉
＜RDT-250C＞

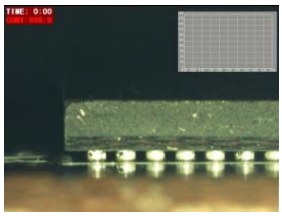
VDM-3照片示例



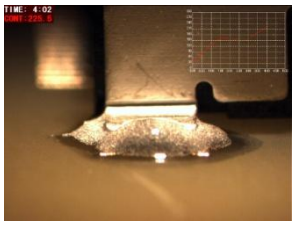
CHIP DEVICE



ZOOM



BGA



CONNECTOR

本体规格

項目	规格
拍摄显示・录像功能	・摄像头显示有 3 ・图表显示可以任意设定大小 。 ・数据显示窗口可以任意放置在各个位置 。
摄像头输入	最大2系統（同時録画可能）
数据输入	RDT-250C ,SRS-1C ,SP-2 等数据输入
视频格式	H.264 /MPEG-4 AVC
视频帧速率	30FPS
显示器	27英寸液晶显示器
使用OS	Window s 10
重量	約9kg
电源	電 源 AC100～240V 50/60Hz

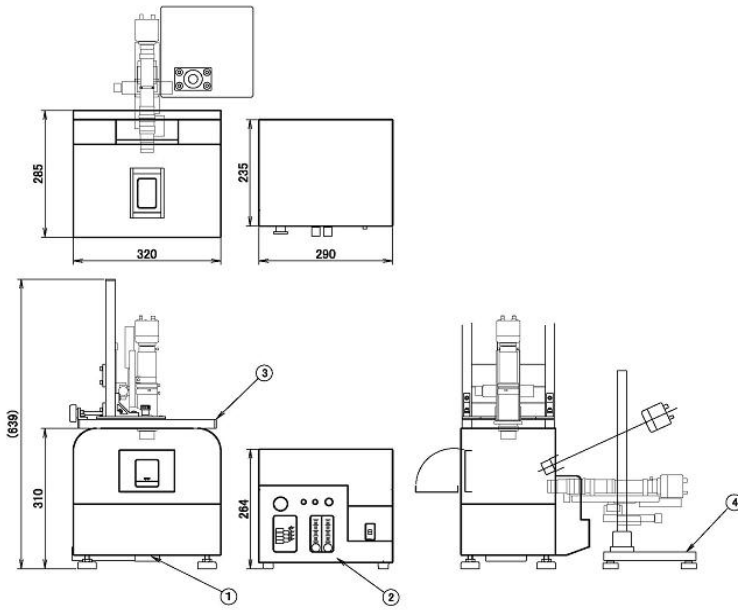
摄像机规格

項目	规格
摄像方式	单板彩色
撮像像素	1/1.8
解析像素	1688x1236 約200万像素
帧速率	30FPS

镜头规格

項目	规格
光学倍率	0.75倍～4.5倍
W.D.	約90 mm（选项镜头使用時約 187mm）
摄像事业范围	±1.78mm～±0.13mm
重量	約8kg（含摄像头以及支架）

SRS-1C产品规格

项目	规格
型式	SRS-1CS
对象基板尺寸	大小：70W ×70Lm m 以下 高：保持面上下共 10m m 以下
装置尺寸	加熱炉：320（W ）×285（D）×310（H）（m m） 制御部：
加熱方式	上面：热风 下面：远红外线辐射
冷却方式	导入外部气体（ 氮气或空气） 附带冷却用流量调整阀门
电源	3相 200V 50/60Hz 3kVA
外部气体	0.3～0.5MPa 100リットル/m in(MAX)
炉内氧浓度（ 氮气	最低100ppm（炉内密闭构造）
基板托盘	平板
上面加热	热风式：約2.8kW（ 約350W ×8系列） ※可对基准喷嘴进行偏
下面加热	远红外线加热器：約360W
温度精度	5℃以内（最大基板中央50W ×50Lm m 范围内）
测定温度	常温～330℃
测定点数	3点
氮气供给机能	流量调整阀门 25ℓ /min
控制用专用软件	SRS-1CS 对応OS：W indow sXP
装置重量	加熱炉：約12kg 控制部：約8kg

※ 所揭示的规格，在进行改良时在无预告的情况下也有可能进行变更请知悉。